



D-U-N-S®
REGISTERED™

815636186

D-U-N-S@ Number

INGENIERÍA, MINERÍA, MANEJO Y TRANSPORTE DE MATERIALES TECNOLOGÍAS Y SERVICIOS

PRESENTACIÓN 2025

M4TS SpA - Chile

Callao 2970, Oficina 704
Las Condes, Santiago,
Chile

Código Postal: 7550274



+562 22344418

+569 94990837

<https://www.m4ts.cl>

<https://www.linkedin.com/company/m4ts-comercial-ltda>

info@m4ts.cl



Nosotros

M4TS SpA es una empresa constituida en Santiago, Chile y opera desde el año 2016 en el mercado nacional y extranjero, enfocado en el desarrollo de Ingeniería, como proveedores especializados de equipos y sistemas para el manejo de material tales como minerales, concentrados, sales minerales, y otros.

Como parte de nuestro núcleo de trabajo e ingeniería, nos focalizados en la optimización de sus procesos operacionales y/o de proveer soluciones para aplicaciones específicas de alta exigencia.

Desarrollamos proyectos completos de mejoramiento y ampliación de instalaciones existentes.

Nuestro equipo de profesionales, proviene de diferentes ámbitos con experiencia minera, de terreno, operaciones, de planificación y mantenimiento industrial-minero, contando con la confianza y reconocimiento de nuestros clientes como una empresa comprometida con el quehacer del proceso minero.



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl





¿Qué Hacemos?

Desarrollamos soluciones de ingeniería innovadoras, integrales y sostenibles, con especialización en manejo de materiales.

Nuestra experiencia en resolución de problemas nos enseña que adoptar estrategias proactivas y con tecnologías avanzadas, es esencial para abordar desafíos, capitalizar oportunidades y agregar valor a las necesidades de nuestros clientes.

Nuestro equipo de ingeniería cuenta con profesionales experimentados en el desarrollo de las distintas fases de ingeniería y trabajos de terreno, permitiendo comprender de manera efectiva el impacto y las interacciones en el desarrollo típico de un proyecto y sus prioridades.

Suministramos equipos nuevos completos, desarrollamos mejoras de equipos e instalaciones existentes para reducir costos de capital.

¿Por qué es importante?

Ventajas Competitivas

M4TS se destaca por ofrecer soluciones enfocadas en la operación.



Generación de Valor

Desarrollo de proyectos nuevos, de expansión o mejora, de alta y mediana complejidad, enfocados en:

- Aumentar la producción a corto plazo.
- Mejorar la seguridad de las personas y equipos.
- Disponibilidad, confiabilidad operacional de instalaciones y maquinarias.



Disponibilidad de Repuestos

Mantenemos stock de repuestos bajo contratos de suministros anuales de manera de asegurar disponibilidad de repuestos en forma permanente.



Servicios de Ingeniería



NUESTRA INGENIERÍA

Estudios de Prefactibilidad
Ingeniería Conceptual
Ingeniería Básica
Ingeniería de Detalles.
Ingeniería de Terreno.



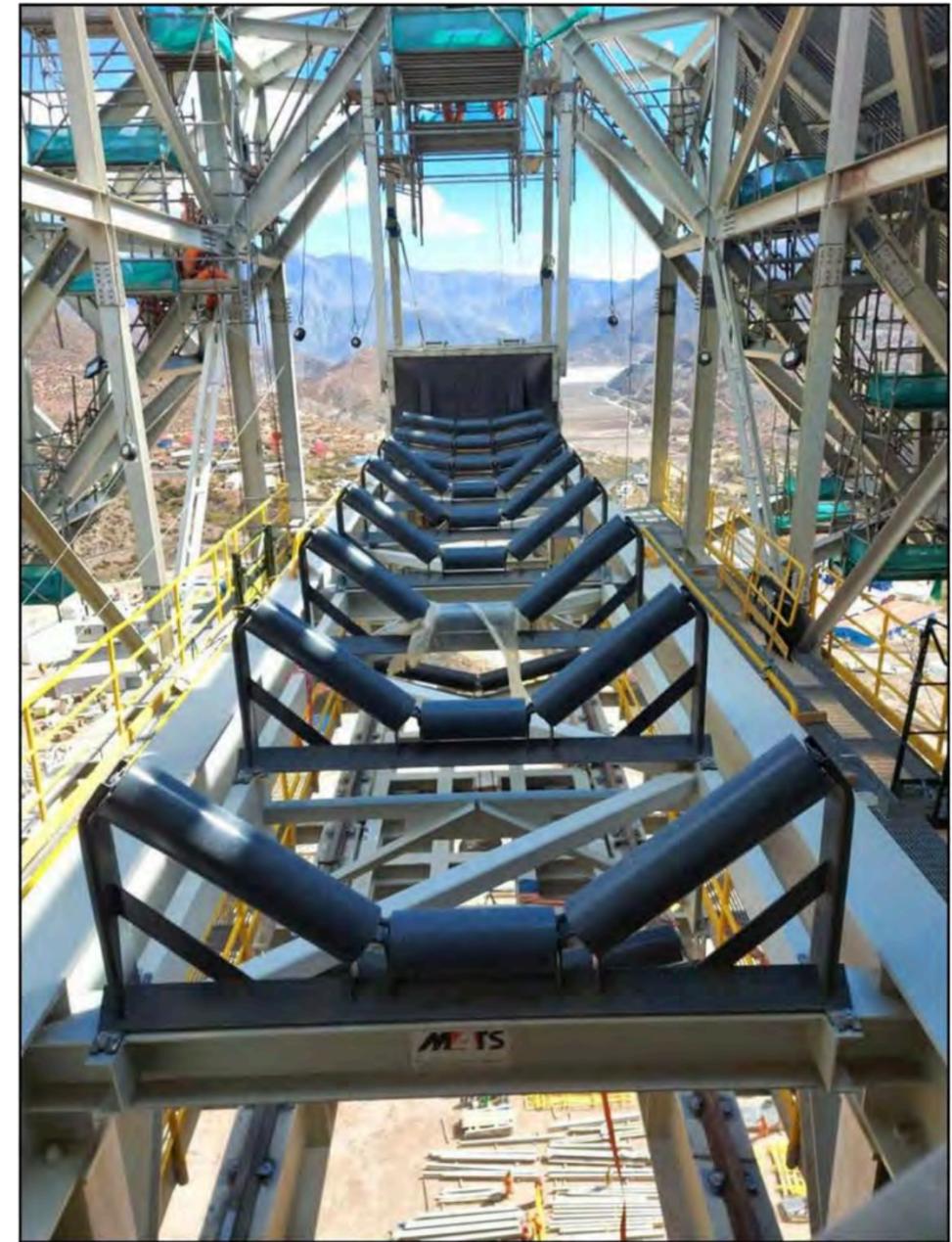
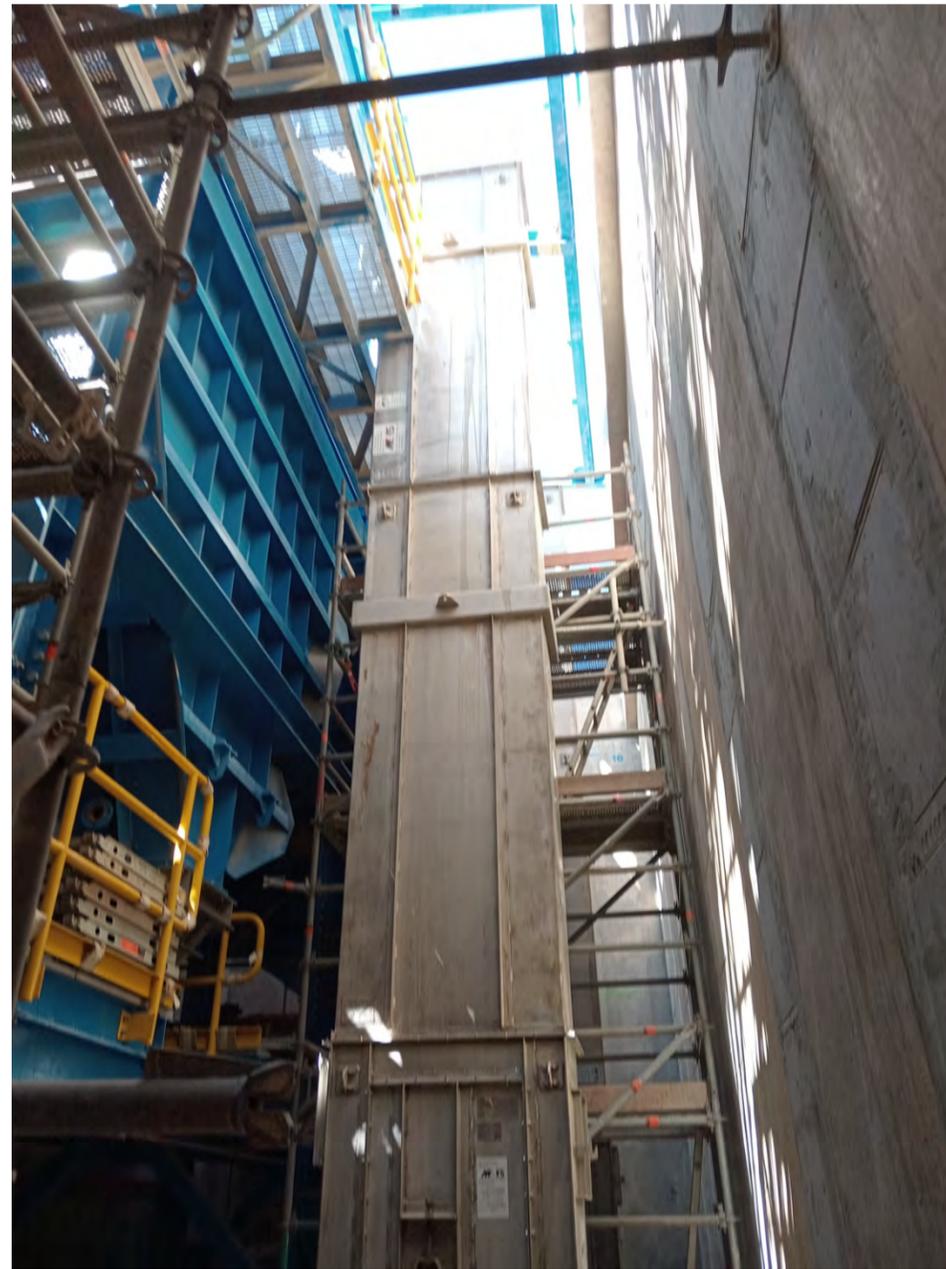
SERVICIOS

Desarrollo de Proyecto EP
Ingeniería y Suministro
Gestión de Proyectos
Suministro de Equipos y Repuestos
Asistencia Técnica y Asesoría en Proyecto





NUESTRA INGENIERÍA



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl



CODELCO DSAL (2020-2022)

El Proyecto Rajo Inca (PRI) es parte de la cartera de proyectos estructurales y es el principal Proyecto de CODELCO División Salvador (DSAL). La planta de secado de molibdeno es una de las tantas mejoras a ejecutarse dentro del contexto del Proyecto Rajo Inca, la cual permitirá reemplazar el antiguo sistema de recolección de concentrado de molibdeno proveniente del filtro de prensa para su secado controlado y embalado de acuerdo a estándares de exportación.

PLANTA DE SECADO DE CONCENTRADO DE MOLIBDENO – PRI DSAL

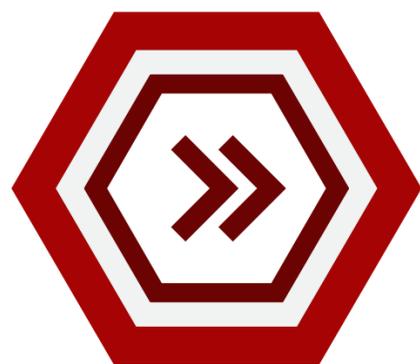
DESCRIPCIÓN DE PROYECTO.

La Planta de Secado de Molibdeno es un diseño completo de ingeniería desarrollado por M4TS de acuerdo a los requerimientos de Codelco DSAL, en el cual se especifican los equipos necesarios que permitan reducir el exceso de humedad del concentrado de molibdeno desde un 9% a un 5%. Esta planta cuenta con un sistema de llenado de big bag para 1,5 toneladas de concentrado de molibdeno seco.

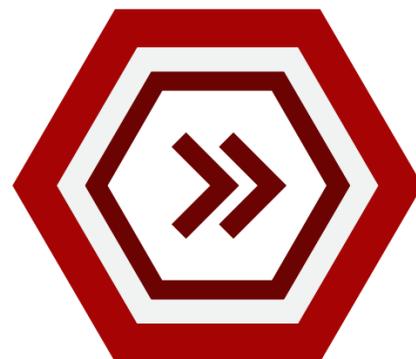


PLANTA DE SECADO DE MOLY – PRI DSAL (2020-2022)

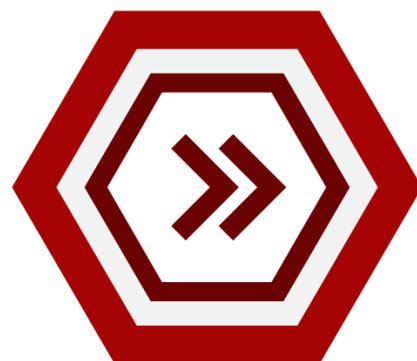
INGENIERÍA DE PROYECTO.



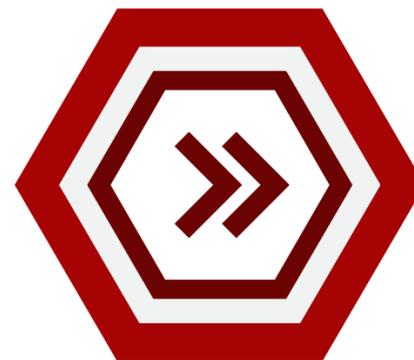
Desarrollo de ingeniería conceptual, básica y detalle



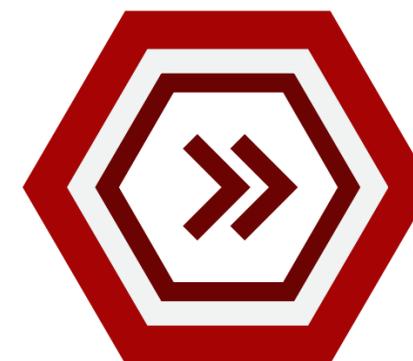
P&ID, Isometrías, Planos de Arreglo General, Sistema de Control



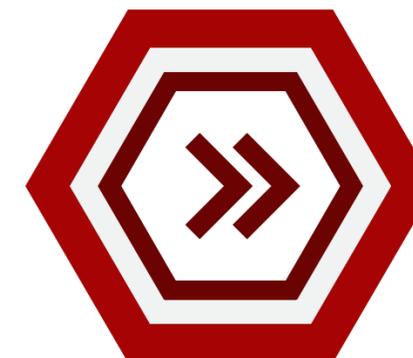
Memorias de Cálculo, Documentos y Especificaciones Técnicas



Integración Virtual de Equipos en Planta



Fabricación, Control de Calidad y Dossier



Asistencia Técnica en Terreno

+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl

PLANTA DE SECADO DE MOLY – PRI DSAL (2020-2022)

EQUIPOS PRINCIPALES

Secador Multidisco y Equipos Auxiliares:

Corresponde a una cámara con 3 ejes en los cuales rotan 20 discos de 30” en forma perpendicular al flujo del concentrado. El proceso de reducción de humedad, está compuesto de 2 zonas: Calentamiento y enfriamiento.

Las zonas de calentamiento consiste en 13 primeros discos, donde se re-circula aceite térmico, aumentado la temperatura del concentrado hasta los 200°C, y los 7 últimos discos enfrían el concentrado con una mezcla de agua glicol hasta los 60°C en la zona de enfriamiento. Tanto en el proceso de calentamiento como de enfriamiento, el concentrado no tiene contacto directo con los fluidos térmicos.

Este proceso permite que el flujo 1.100 Kg/hr de concentrado de molibdeno reduzca su humedad desde el 9% hasta el 5% requerido.

Materialidad: acero inoxidable.



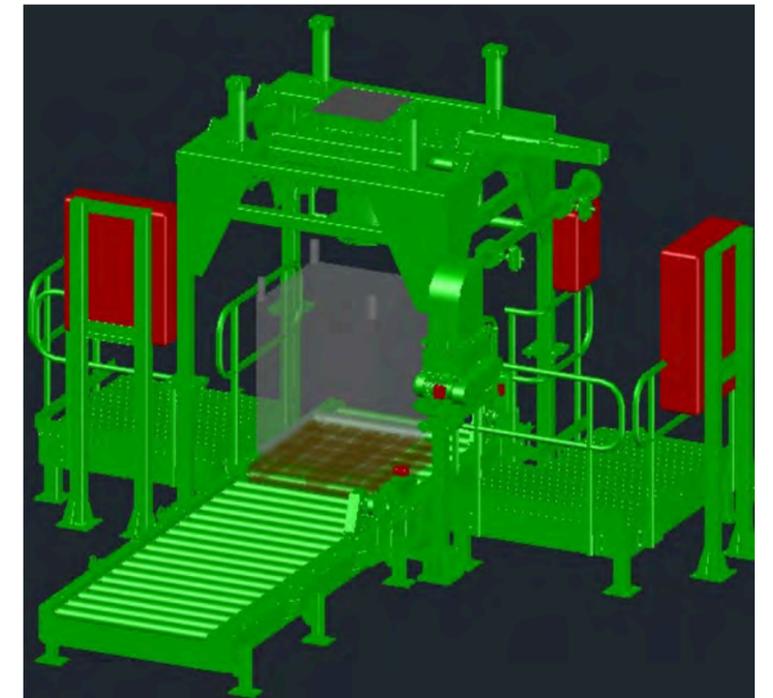
PLANTA DE SECADO DE MOLY – PRI DSAL (2020-2022)

EQUIPOS PRINCIPALES

Sistema de Ensacado:

Sistema complejo de elementos compuesto por una válvula de compuerta, plataforma de levante neumático, mesa vibradora y de pesaje y mesa transportadora.

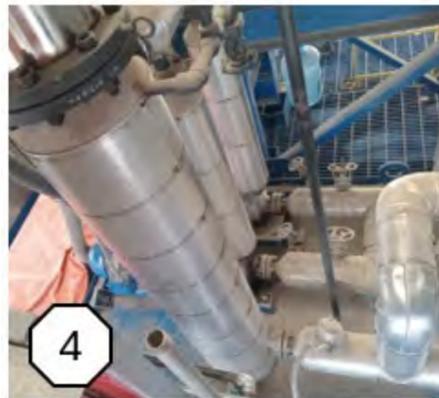
Sus funciones se controlan en sus accesos laterales a través del tablero de control, su tablero de fuerza y su tablero neumático.



PLANTA DE SECADO DE MOLY – PRI DSAL (2020-2022)

EQUIPOS SECUNDARIOS

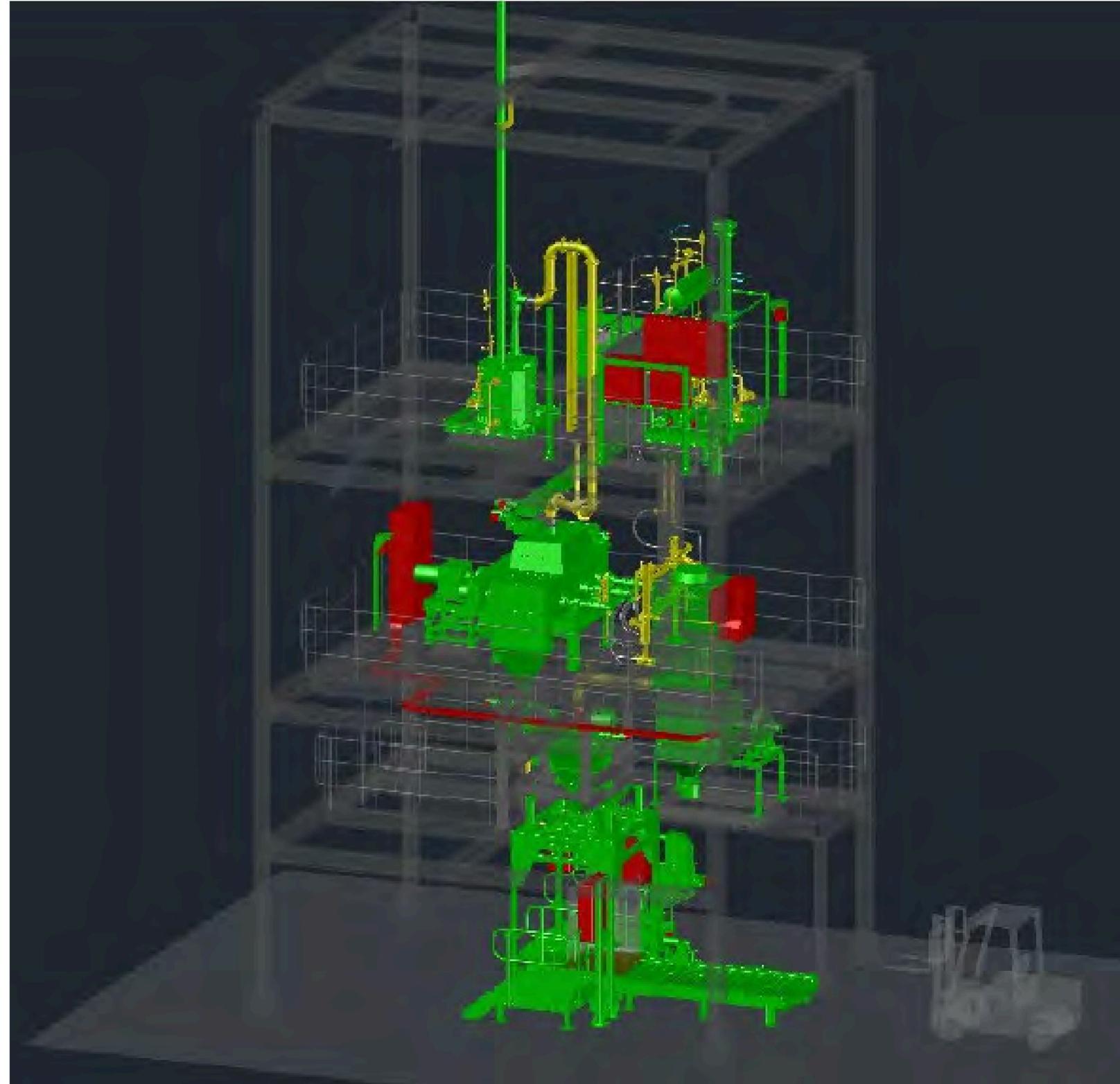
- Tolva de Recepción (1)
- Tornillo Alimentador y Dosificador (2)
- Enfriador (Chiller) (3)
- Calentador Eléctrico (Heater) (4)
- Scrubber y Chimenea (5)
- Válvula Rotatoria (6)
- Tornillo de Descarga (7)
- Tolva de Descarga (8)
- Colector de Polvo (9)





PLANTA DE SECADO DE MOLY PRI DSAL (2020-2022)

Integración y Diseño CAD



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl



ESCONDIDA FULL SAL (2023-2025)

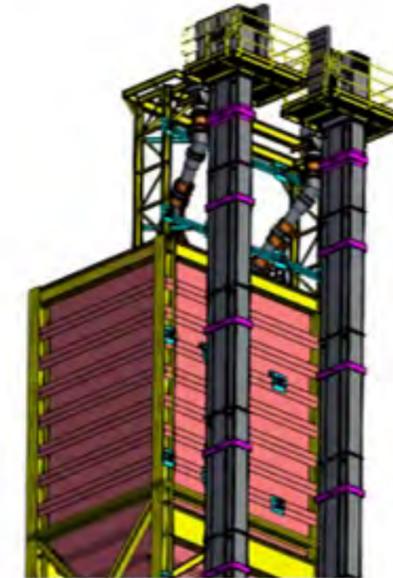
El proyecto BHP-Escondida Full SaL [EFS] tiene como propósito aumentar la capacidad de producción de cátodos de cobre mediante el tratamiento de minerales mixtos y sulfuros secundarios en la actual infraestructura de Oxide Leach [OL], lo que además permitirá extender la vida útil de la planta de lixiviación OL por una década.

Objetivo: Transporte desde Tolva de Recepción a Tolva de Alimentación

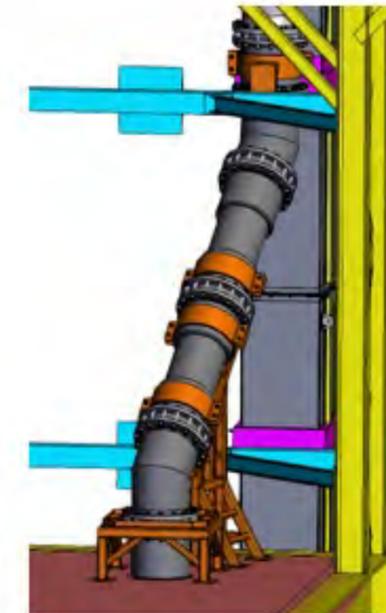
EQUIPOS PRINCIPALES

- Elevadores de Cangilones: 2 unidades - Descarga Continua
- Altura Elevadores: 31,1 [m]
- Tipo de Material: Sal (NaCl)
- Capacidad de Transporte: 100 [Ton/h]
- Operación 24 Hrs / 365 días
- Altura de Operación: 3.200 [msnm]
- Suministrador Elevador de Cangilones: Syntron (USA)
- Materialidad: Acero Inoxidable

Ingeniería y Diseño



Montaje y Resultado



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl



CODELCO TOVE IV (2024-2025)

El proyecto Codelco-Andina TOVE IV, consiste en la clasificación de arenas de relaves mineros, mediante la aplicación y desarrollo de ingeniería para la integración de Harneros Vibratorios y sus Chutes de Transferencias y Conducción de Materiales.

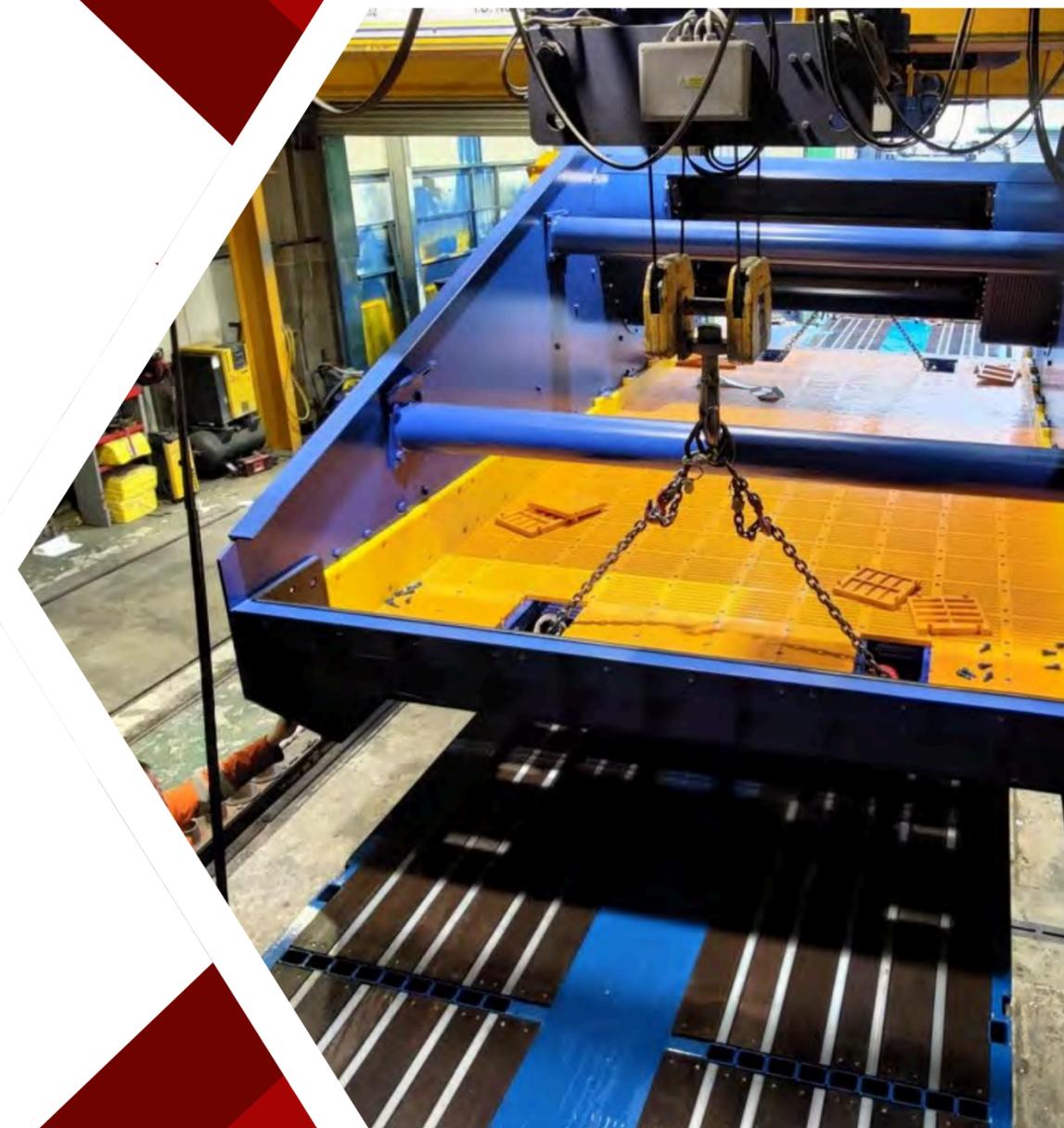
HARNEROS Y CHUTES (2023-2025)

DESCRIPCIÓN DE PROYECTO.

Proyecto desarrollado para la integración, ingeniería, fabricación y suministro de Sistema de Clasificación de Arenas de Relaves Mineros

INGENIERÍA DE PROYECTO

- Desarrollo de ingeniería conceptual, básica y detalle
- Memorias de Cálculo, Documentos y Especificaciones Técnicas
- Integración Virtual de Equipos en Planta
- Fabricación, Control de Calidad y Dossier
- Asistencia Técnica en Terreno



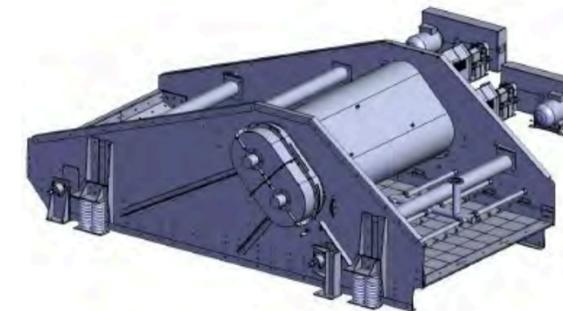
+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl

HARNEROS Y CHUTES (2023-2025)

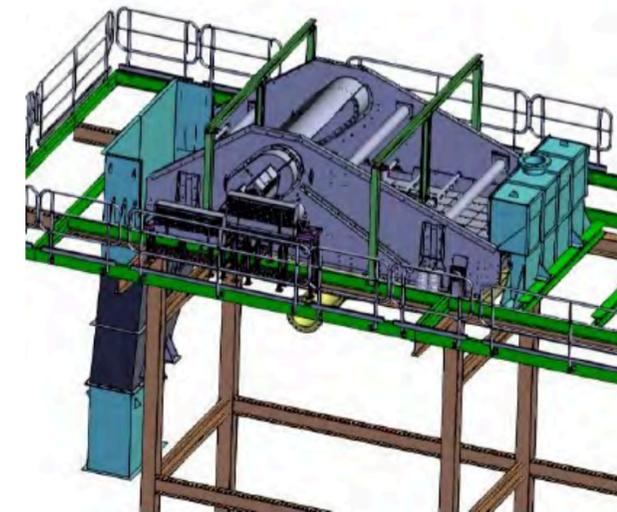
Objetivo: Clasificación de Pulpas y Arenas de Relave

- Harneros Vibratorios: 2 unidades
- Peso Total por Equipo: 16 [Ton]
- Flujo de Sólidos Secos: 1.124 [Ton/h]
- Caudal de Pulpas: 1.102 [m³/h]
- Operación 24H / 365 días
- Altura de Operación: 710 [msnm]
- Harneros Vibratorios: Hewitt Robins (UK)
- Materialidad: Acero al Carbono con Esquema de protección anticorrosivo.
- Chutes de Alimentación: 2 unidades
- Chutes de Descarga de Gruesos: 2 unidades
- Chute de Recolección de Partículas Finas: 2 unidades

Diseño e Ingeniería



Resultado





SISTEMA DE CLASIFICACIÓN Y SELECCIÓN DE BOLAS PARA MOLINOS

El proyecto Sistema de Clasificación y Selección de Bolas para Molinos, consistió en el diseño, ingeniería, fabricación, suministro y asistencia técnica, para suministrar un sistema destinado a controlar la alimentación y dosificación de bolas al proceso de molienda. El objetivo fue desarrollar e implementar una mejora, optimización y automatización en la dosificación de bolas en el proceso de molienda para la planta de potasa.

SISTEMA SELECCIÓN Y DOSIFICADOR DE BOLAS

DESCRIPCIÓN DE PROYECTO.

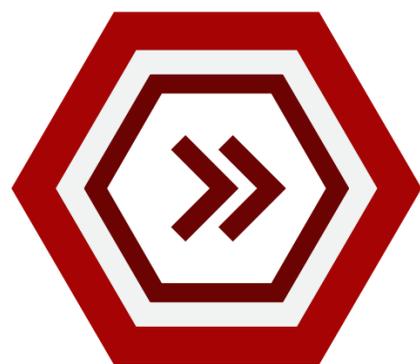
Proyecto desarrollado para la integración, ingeniería, fabricación y suministro de Sistema de Clasificación y Dosificación de bolas de acero para la optimización del proceso de molienda.



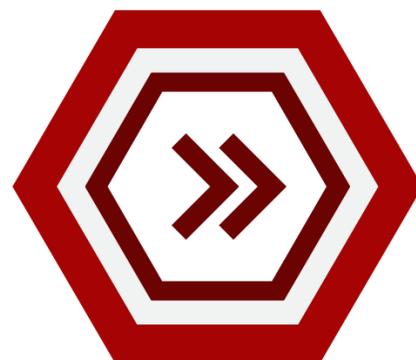
+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl

SISTEMA SELECCIÓN Y DOSIFICADOR DE BOLAS

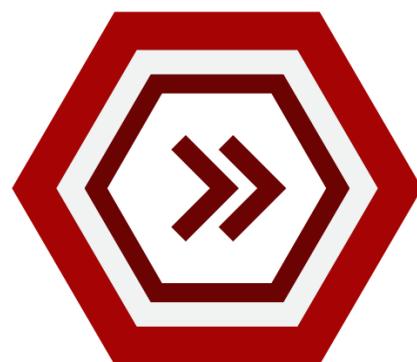
INGENIERÍA DE PROYECTO.



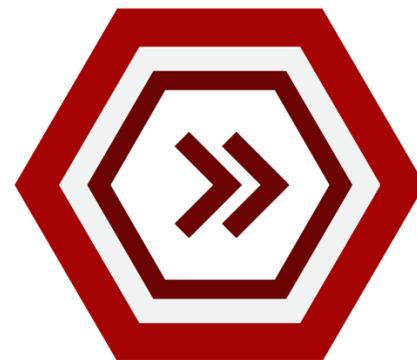
Desarrollo de ingeniería conceptual, básica y detalle



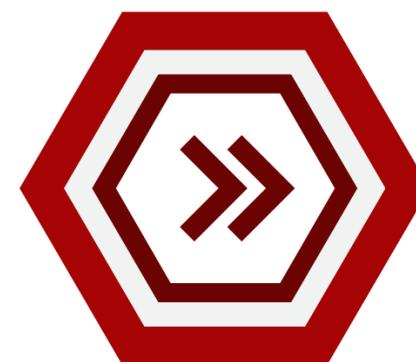
P&ID, Isometrías, Planos de Arreglo General, Sistema de Control



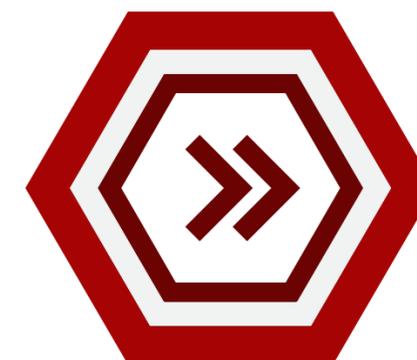
Memorias de Cálculo, Documentos y Especificaciones Técnicas



Integración Virtual de Equipos en Planta



Fabricación, Control de Calidad y Dossier



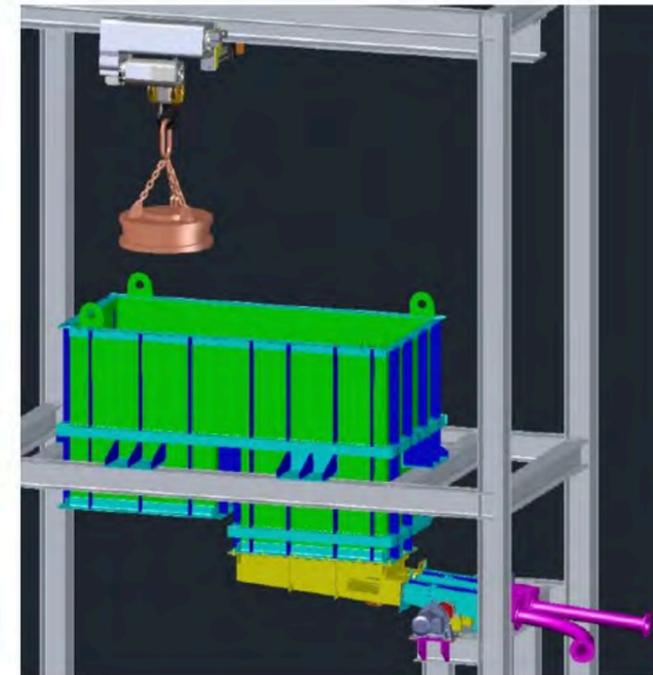
Asistencia Técnica en Terreno

SISTEMA SELECCIÓN Y DOSIFICADOR DE BOLAS

Objetivo: Optimización y Automatización de Alimentación de Bolas de Acero para Molino en Minería

- Sistema de Dosificación de Bolas: 1
- Electroimán: 1 unidad para recoger bolas de acero en la planta inferior.
- Válvulas Dosificadoras: 2 unidades automatizadas para seleccionar y contar la cantidad de bolas de acero que ingresan al molino.
- Operación 24Hrs / 365 días
- Altura de Operación: 3.200 [msnm]
- Materialidad: Acero al Carbono con Protección Superficial

Diseño e Ingeniería



Resultado



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl



SISTEMA DE MANEJO DE MINERAL DE HIERRO POR MEDIO DE TOLVAS Y ALIMENTADORES VIBRATORIOS (URUGUAY)

El proyecto de manejo y distribución de mineral de hierro, consistió en el desarrollo de ingeniería para la fabricación e instalación de una tolva de distribución, junto a dos alimentadores vibratorios que alimentan en mineral de hierro a correas de transporte

SISTEMA DE MANEJO DE MINERAL DE HIERRO

DESCRIPCIÓN DE PROYECTO

Proyecto desarrollado para la integración, ingeniería, fabricación y suministro de Sistema Dosificador de mineral de hierro, por medio de tolva y 2 alimentadores vibratorios.

INGENIERÍA DE PROYECTO

- Desarrollo de ingeniería conceptual, básica y detalle
- Memorias de Cálculo, Documentos y Especificaciones Técnicas
- Integración Virtual de Equipos en Planta
- Fabricación, Control de Calidad y Dossier
- Asistencia Técnica en Terreno



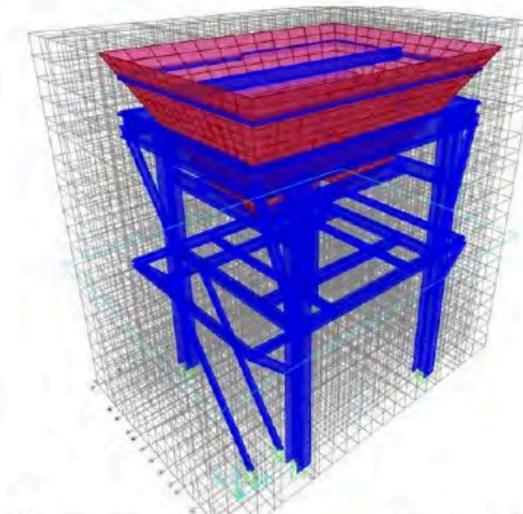
+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl

SISTEMA DE MANEJO DE MINERAL DE HIERRO POR MEDIO DE TOLVAS Y ALIMENTADORES VIBRATORIOS (URUGUAY)

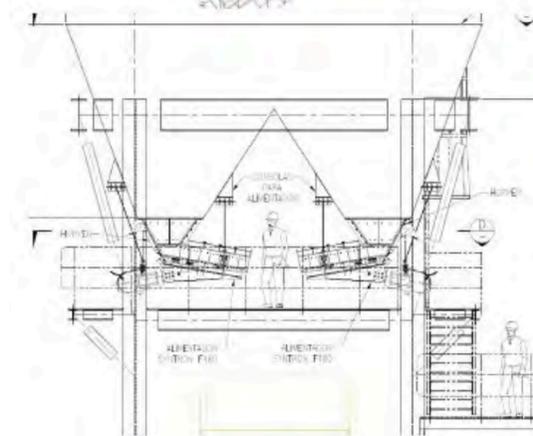
Objetivo: Dosificador de Material de Hierro por medio Tolva y Alimentadores Vibratorios

- Alimentadores Vibratorios: 2 unidades
- Tipo de Material: Mineral de Hierro
- Capacidad de Transporte: 1.600 [Ton/hr]
- Operación 24H / 365 días
- Altura de Operación: 0 [msnm]
- Alimentadores Vibratorios: Syntron (USA)
- Materialidad: Acero al Carbono con revestimiento interior y esquema de protección de pinturas.

Diseño e Ingeniería



Resultado



SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

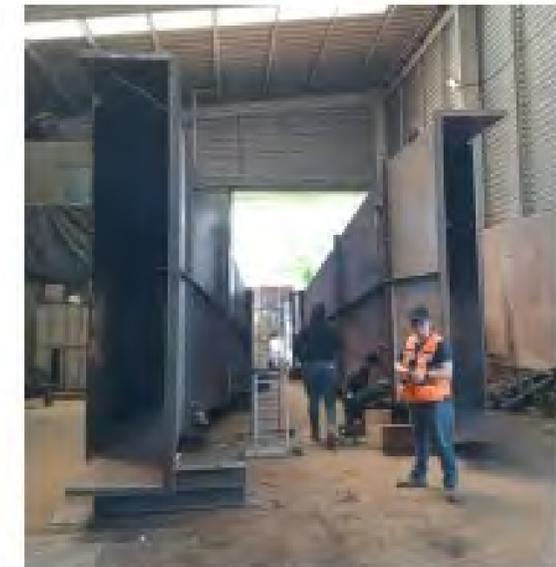


Aseguramiento de Calidad

M4TS destaca por la implementación de estrictos métodos de seguimiento y aseguramiento de los procesos de documentación, fabricación y suministro de equipos e ingeniería.

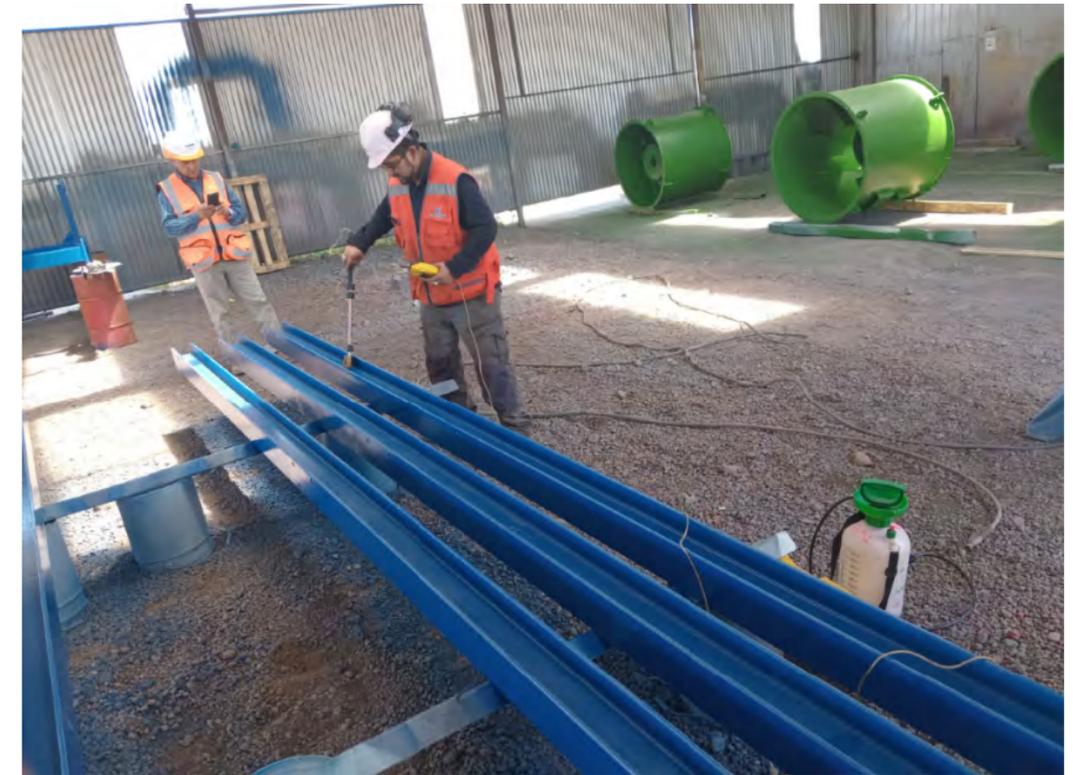
Se contemplan en todo el proceso de fabricación:

- Seguimiento y calidad de materiales
- Seguimiento y controles dimensionales de fabricación
- Seguimiento y controles para soldaduras
- Seguimiento y controles para aplicación de pinturas de protección
- Seguimiento y controles en pruebas FAT.





SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl



SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl



SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl

REPRESENTACIONES

Equipos y Sistemas Syntron Material Handling

Durante más de 125 años, el nombre Link-Belt ha sido el estándar de la industria por la excelencia en el manejo de materiales a granel. Ya sean transportadores de capachos, tornillo transportadores, alimentadores vibratorios, elevadores de cangilones o componentes de los transportadores relacionados.

Los productos LinkBelt para el manejo de materiales de Syntron han establecido el estándar de calidad, confiabilidad y eficiencia.

Todos los productos de los transportadores Link-Belt para manejo de materiales cumplen o superan los estándares CEMA y todos los equipos Link-Belt se fabrican para cumplir con los estándares de seguridad operacional de la norma OSHA.



Equipos y Sistemas Syntron Material Handling

ELEVADORES DE CAPACHOS SYNTRON (USA)

- Diseño robusto y duradero: Fabricados con materiales resistentes para manejar cargas pesadas y condiciones de trabajo exigentes.
- Configuraciones flexibles: Disponibles en modelos centrífugos (para descarga rápida) y de descarga continua (para materiales frágiles o húmedos).
- Componentes de alta calidad: Incluyen cangilones resistentes al desgaste, cadenas o correas reforzadas y transmisiones eficientes.
- Seguridad y mantenimiento simplificado: Diseñados para facilitar el acceso y reducir el tiempo de inactividad.
- Aplicaciones versátiles: Ideales para transportar minerales, granos, carbón, fertilizantes, arena, cemento y otros materiales a granel.



Equipos y Sistemas Syntron Material Handling

ALIMENTADORES VIBRATORIOS - SYNTRON (USA)

Tecnología de Vibración Eficiente:

- Utilizan motores electromagnéticos o a base de masas excéntricas para un flujo controlado y sin atascos.
- Ideales para materiales finos, granulados o abrasivos.

Diseño Robusto y bajo Mantenimiento:

- Construcción en acero resistente para operaciones continuas en entornos exigentes.
- Sin piezas giratorias que requieran lubricación frecuente.

Control de Flujo Ajustable:

- Permiten regulación de la velocidad de alimentación para optimizar procesos.
- Compatibles con sistemas automatizados.

Aplicaciones Comunes:

- Dosificación en trituradoras, cribas, mezcladoras y sistemas de envasado.
- Manejo de carbón, minerales, arena, grava, productos químicos y alimentos.

Modelos Disponibles:

- Alimentadores electromagnéticos: Precisos y eficientes en energía.
- Alimentadores mecánicos (con vibradores rotativos): Para cargas más pesadas.



Equipos y Sistemas Syntron Material Handling

ALIMENTADORES VIBRATORIOS - SYNTRON (USA)



Equipos y Sistemas **TECHNIPFMC (USA)**

BOMBAS DE PISTÓN – TECHNIPFMC (USA)

Alta Presión y Precisión

- Diseñadas para manejar altas presiones en sistemas de inyección, fracturación hidráulica (fracking) y procesos químicos.
- Control preciso de caudal y presión, ideal para operaciones críticas.

Robustez y Durabilidad

- Construcción en aceros especiales y aleaciones resistentes a la corrosión y el desgaste.
- Sellos y componentes diseñados para soportar fluidos abrasivos y condiciones extremas.

Configuraciones Flexibles

- Bombas simplex, duplex o triplex, según requerimientos de caudal y presión.
- Opciones de accionamiento eléctrico, hidráulico o mediante motores diésel.

Aplicaciones Clave

- Oil & Gas: Inyección de agua/chemicals, bombeo de lodos, fracturación hidráulica.
- Energía: Sistemas de recuperación mejorada de petróleo (EOR), manejo de fluidos en plantas termoeléctricas.
- Industria Pesada: Procesos químicos, minería y tratamiento de aguas.

Tecnología Avanzada y Automatización

- Integración con sistemas de control digital (IoT, SCADA) para monitoreo remoto y ajuste en tiempo real.
- Diseños modulares para facilitar mantenimiento y actualizaciones.

TechnipFMC garantiza fiabilidad, eficiencia y seguridad en sus bombas de pistón, respaldadas por su experiencia en ingeniería para entornos desafiantes.





NUESTROS CLIENTES



+562 22344418
+569 94990837
info@m4ts.cl

Contáctenos

En M4TS, estamos comprometidos con entregar soluciones adaptadas específicamente a las necesidades de cada cliente.

Si tiene cualquier requerimiento o consulta adicional, no dude en contactarnos. Será un placer atenderle y explorar juntos cómo podemos colaborar en el éxito de sus proyectos.

¡Gracias por su atención y quedamos a su disposición!



www.m4ts.cl



+562 22344418 / +569 4990837



info@m4ts.cl



Callao 2970, Oficina 704, Las Condes, Santiago, Chile





M4TS SpA
Callao 2970 Office 704
Las Condes – Santiago -Chile
Phone: +56 2 2234 4418
Email: info@m4ts.cl



M4TS ATLANTICA SRL
Carlos Quijano 1290 Office 101
Montevideo – Uruguay.
Email: info@m4ts.cl



M4TS LLC.
1925 Lovering Ave
Wilmington, DE 19806
Delaware – United States
Email: info@m4ts.com

